

## DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(Art.47 D.P.R. 445 del 28.12.2000)

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nato/a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_

in Via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ tel \_\_\_\_\_

**consapevole delle sanzioni penali , nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 D.P.R. 445 del 28.12.2000**

### DICHIARA

1. Di essere residente nel Comune di Filacciano

2. Che l'alunno/a \_\_\_\_\_

Frequenta :

- Istituto di istruzione secondaria di I e II grado, statali e paritari

\_\_\_\_\_ sita in \_\_\_\_\_

(nome istituto)

Classe \_\_\_\_\_ Sez \_\_\_\_\_ Indirizzo \_\_\_\_\_

- Percorsi sperimentali dell'istruzione e formazione professionale

\_\_\_\_\_ sita in \_\_\_\_\_

(nome istituto)

Classe \_\_\_\_\_ Sez \_\_\_\_\_ Indirizzo \_\_\_\_\_

### **Luogo e data Il/La dichiarante**

Filacciano, li \_\_\_\_\_

Ai sensi dell'art. 38, D.P.R. 445 del 28.12.2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata unitamente a copia fotostatica, non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore, all'ufficio competente via fax, tramite un incaricato, oppure a mezzo posta.

### ***Informativa ai sensi dell'art.10 della legge 675/1996:***

i dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo.